

云母加热器

600°C

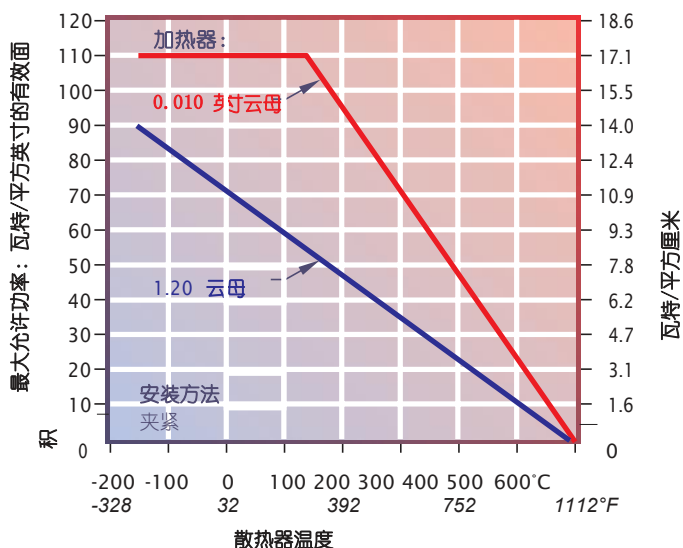
这些加热器由夹在云母层之间的蚀刻箔元件组成。有机材料将各层粘合在一起，并在初始预热期间燃烧掉。云母柔性加热器通过夹紧安装到散热器上，可提供极限温度和瓦数能力，以实现快速预热。

- ◆ 极高的温度能力达到 600°C (1112°F)
- ◆ 额定功率为每平方英寸 110 瓦-比传统云母带加热器高 50%
- ◆ 可以工厂形成曲线
- ◆ 直接夹在散热器上以实现出色的热传递
- ◆ 适用于在初次通电时烧掉有机粘合剂后的真空使用

典型应用

- ◆ 半导体加工
- ◆ 包装，捆扎和密封设备
- ◆ DNA 分析（用于快速温度循环的云母加热器）
- ◆ 餐饮服务用具
- ◆ 塑料和橡胶成型补充热量

云母加热器最大功率密度



目录模型的规格

温度范围：-150 至 600°C (-238 至 1112°F)。导片区域：最高 538°C (1000°F)

材料：厚度为 0.010 英寸 (0.25 毫米) 或 0.020 英寸 (0.51 毫米)。建议在 250 V 以上的工作电压下使用 0.020 英寸的厚度。电阻公差：±10% 或 ±0.5 Ω，以较大者为准。

介电强度：

0.010 英寸绝缘：1000 VRMS。

0.020 英寸绝缘：2000 VRMS。

安装：必须使用加热器和垫板中提供的螺栓孔将其夹紧到散热器。见页面 F-3 详细的安装图。

老化：首次通电时，有机粘合剂会燃烧掉，并产生少量烟雾。此后，各层可能会分开，因此不应重新安装加热器。

导线：云母/玻璃绝缘，多股镍包铜绞线，端接时用高温水泥灌封。

电流容量（基于最大环境温度 100°C）：
AWG 22 AWG 20 AWG 18
8.0 A 9.0 A 11.0 A

自订选项

- ◆ 自定义形状和尺寸为 22×22 英寸 (560×560 毫米)
- ◆ 自定义电阻为 11.5 Ω/in² (1.8 Ω/cm²)
- ◆ 工厂成型
- ◆ 集成温度传感器
- ◆ 夹紧/封装子组件
- ◆ 看到 J 节提供定制设计帮助

如何订购加热器

HM6800 表中的型号（下一页）
R4.5 加热器电阻（欧姆）
L12 引线长度（英寸）
12 “是标准；其他长度请联系 圣柏林
T1 绝缘厚度：
T1 = 0.010"
T2 = 0.020"
HM6800R4.5L12T1-样品编号

云母加热器配件和组件

背板

衬板为 0.0625 英寸 (1.6 毫米) 厚的不锈钢，并带有与指定型号的螺栓样式匹配的预钻孔。这些衬板没有切出的区域，可能导致引线凸起，具体取决于安装情况。

如何订购背板

订购 FC - 0899 等的零件

号 AC6800 陶瓷纸

每个云母加热器均随附两张预先修整的 0.125 英寸 (3.2 毫米) 厚的陶瓷织物纸，用作加热器和背板之间的弹性垫。该纸没有铅凸出的切口区域。使用的垫板没有用于引线连接的切口区域，您必须使用两张纸并将其切成两半。第 K-10 页订购其他陶瓷纸。

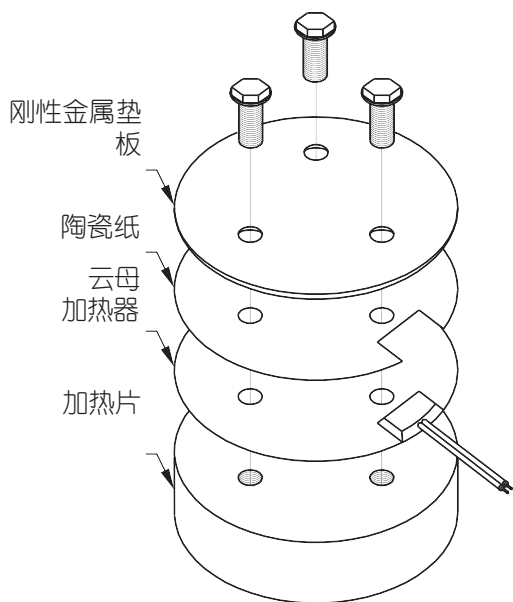
云母片

还可以提供根据加热器尺寸调整的 0.010 英寸 (0.25 毫米) 云母附加层。使用附加的云母层可以提高介电强度，但在整个温度范围内，也可以将功率密度极限降低多达 50%。如果在加热器的铅凸出侧使用，则必须切割云母，以使该侧上的陶瓷和电线凸出。

K-10 订购云母片。

安装说明

圣柏林工程说明#347详细介绍了云母加热器的安装。请与圣柏林 联系以获取副本或在以下位置下载文档www.fullchance.cn 作为 Adobe PDF (Acrobat) 文件。



绝缘	最大加热器厚度			
	过度元素#22	AWG	AWG #20	AWG #18
0.010 英寸云母	0.030" (0.8 毫)	0.150" (3.8 毫)	0.200" (5.1 毫)	0.200" (5.1 毫)
0.020 英寸云母	0.050" (1.3 毫)	0.170" (4.3 毫)	0.220" (5.6 毫)	0.220" (5.6 毫)

工厂形成的加热器

云母绝缘加热器 不灵活，但 圣柏林 可以通过简罗维德的曲线进行工厂设计。您可以指定直径小于 1.0 英寸 (25 毫米) 的定制



加热辊

安装在灯管内的云母加热器可提供可靠的高功率加热。

加热器组件

圣柏林 可以为您的定制OEM 应用生产包括金属制品在内的完整加热器组件。我们的车间能力包括铣削，车削，焊接和成型铝，不锈钢或其他金属。如果您愿意，圣柏林 可以用您提供的零件来完成子装配。

